



TOYOTA MOTOR MANUFACTURING FRANCE

DEMARCHE DE REDUCTION DES EMISSIONS ATMOSPHERIQUES

TOYOTA



NOTRE SITE DE PRODUCTION

Seul site de production Toyota en France

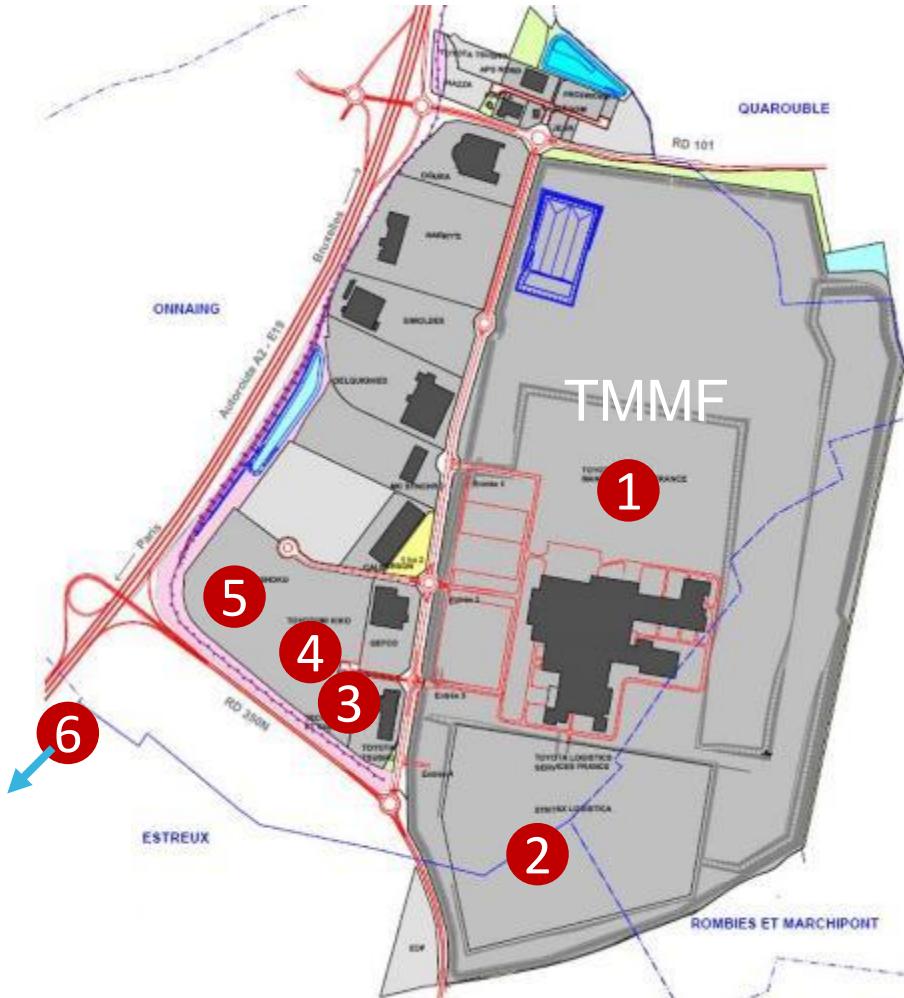
TOYOTA



**SEUL SITE DE
PRODUCTION
TOYOTA EN
FRANCE**

TOYOTA

TMMF SUR LA ZONE D'ACTIVITÉ



Près de **6 000** personnes

- ① **TMMF - TOYOTA MOTOR MANUFACTURING FRANCE (5 000p)**
Site de fabrication de la Yaris.
- ② **TOYOTA SERVICE LOGISTIQUE France (105p)**
Expédition des Yaris vers toute l'Europe. Egalement **centre de préparation** de tous modèles Toyota pour la France et une partie de l'Allemagne.
- ③ **TOYOTA TSUSHO (85p)**
Société de services (prestations, fournitures de pièces et commercialisation) qui a pour mission d'accompagner le développement de Toyota.
- ④ **TOYOTOMI (189p)**
Fournit à TMMF une vingtaine de **pièces de carrosserie de série**, ainsi que les **pièces de carrosserie de rechange** pour les anciens modèles Toyota fabriqués en Europe.
- ⑤ **TOYOTA BOSHOKU ONNAING (41p)**
Spécialisé dans l'injection plastique, produit des pare-chocs pour les anciens modèles de TOYOTA fabriqués en Europe à destination du réseau de concessionnaires européens
- ⑥ **TOYOTA BOSHOKU SOMAIN (400p)**
Fabrication des sièges, ciels de toit, ...
(hors plan, à 30km)

NOS CHIFFRES CLÉS



1,5

milliard €

Investissement depuis le
démarrage en 2001

400

millions €

Investissement pour Yaris 4 et
Yaris Cross

+5

millions

Production cumulée

300

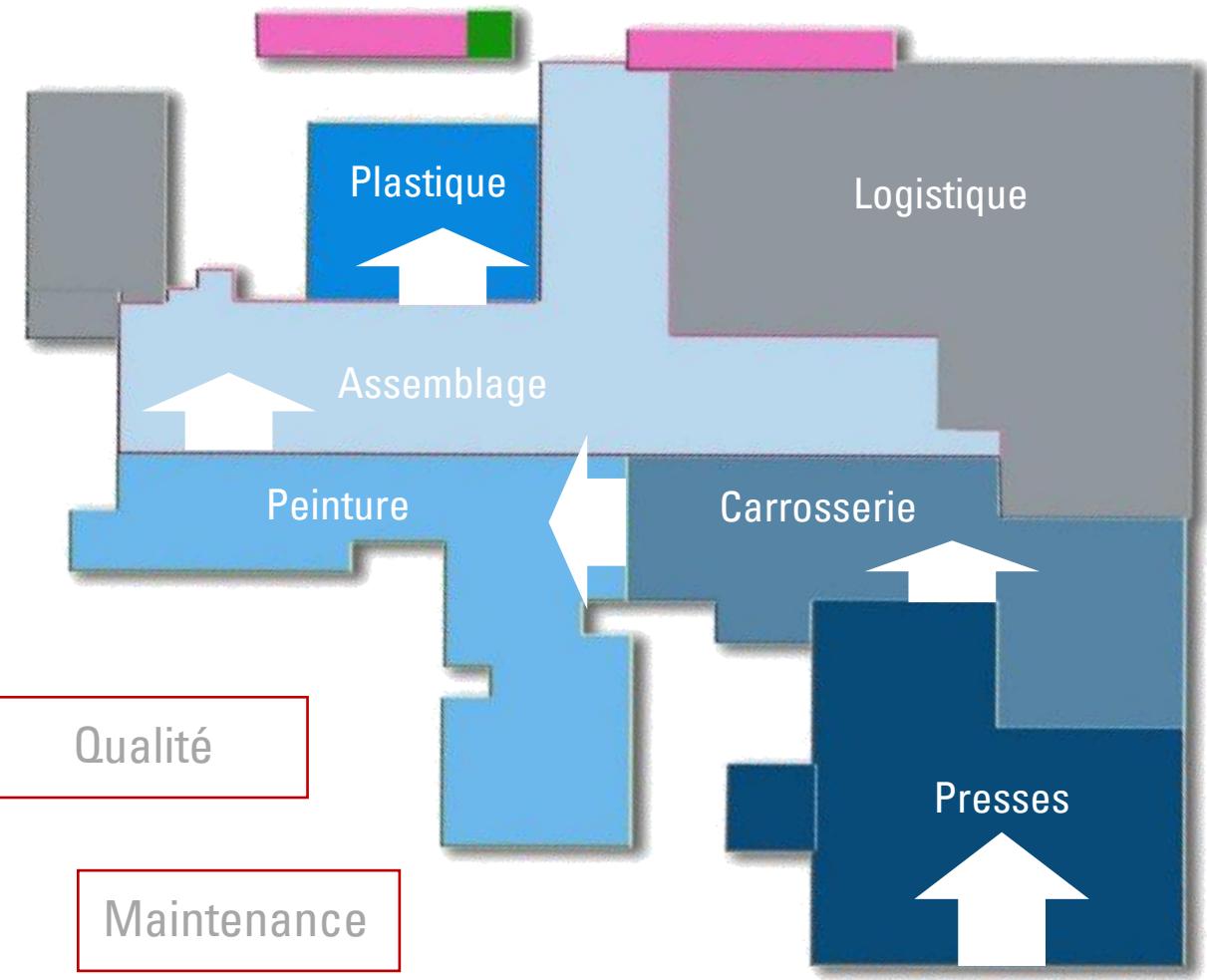
k véhicules/an

Production journalière
(TT 58 s. 3 équipes)
1 250 Yaris / jour

TOYOTA



PROCESS DE FABRICATION



TOYOTA



NOTRE PRODUCTION

Yaris & Yaris Cross "made in France"

TOYOTA

YARIS 4



TOYOTA

YARIS CROSS

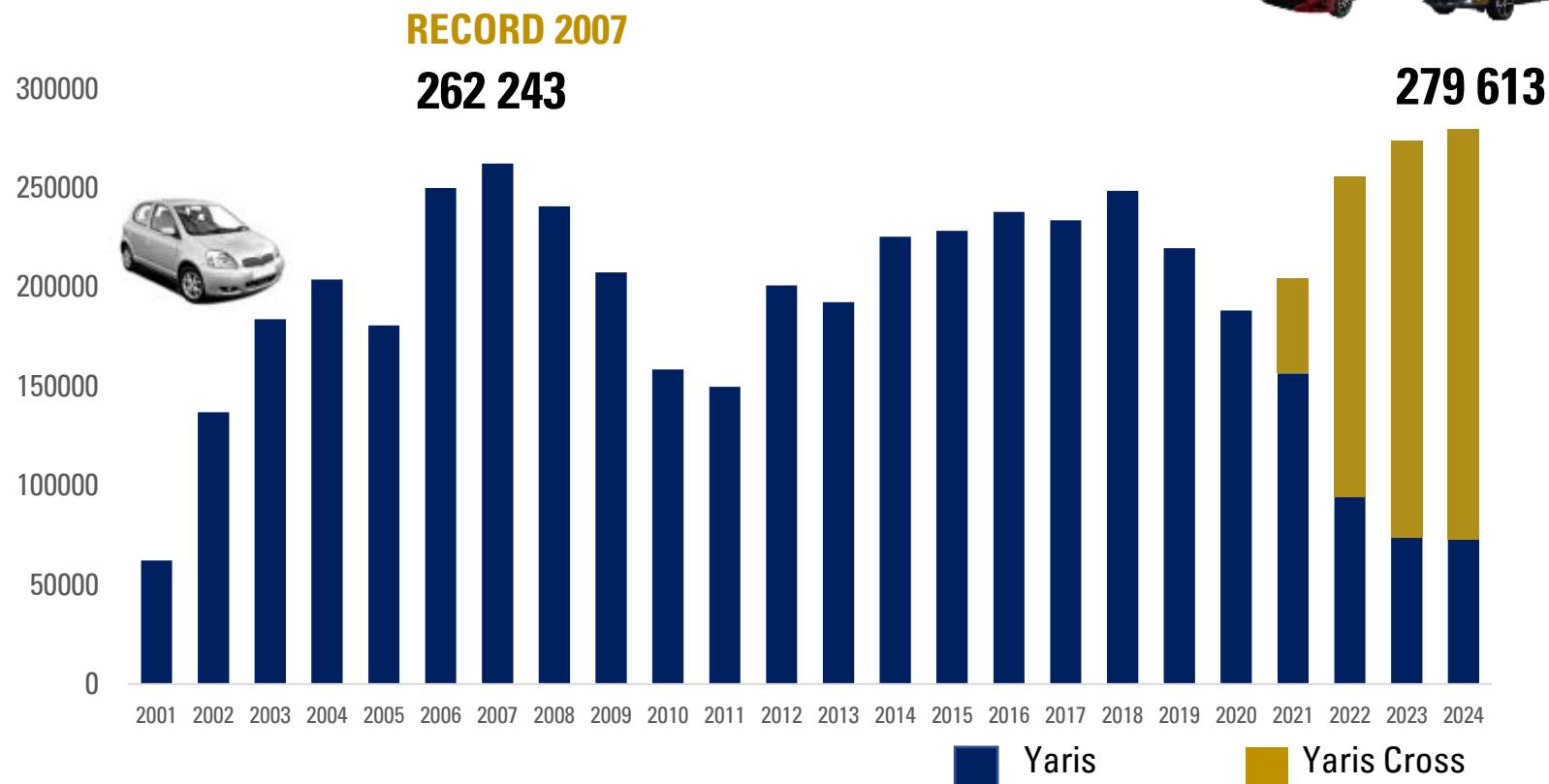
ORIGINE
FRANCE®
GARANTIE

BVCert. 6022376



TOYOTA

NOUVEAU RECORD DE PRODUCTION EN 2024



- 1 Toyota sur 4 vendue en Europe est produite à Valenciennes
- 200 679 Yaris Cross
- 1^{er} site européen pour Toyota

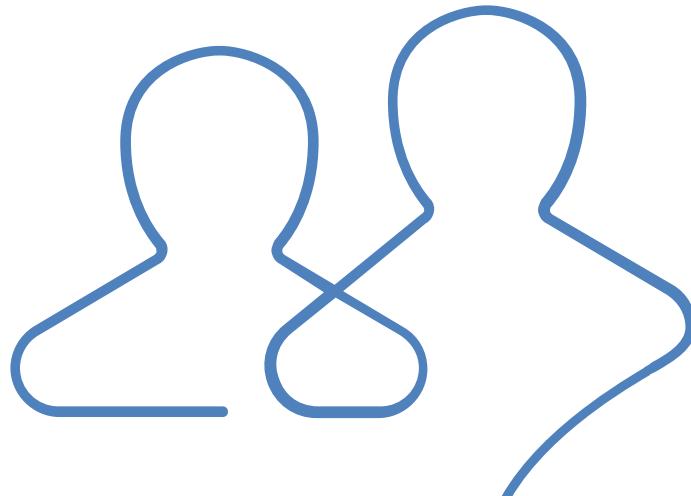
1^{er} site de production automobile en France

TOYOTA



NOS ÉQUIPES

5 000 hommes & femmes passionnés
à faire de nos Yaris des voitures de
qualité



79% d'hommes
21% de femmes

TOYOTA



NOS ENGAGEMENTS

ENVIRONNEMENT

TOYOTA

UN SITE DURABLE ET INNOVANT

- Site hyper compact

(17 ha = 30% de surface de moins qu'un site comparable)

permettant d'optimiser :

- ✓ Les flux d'informations
- ✓ Les flux logistiques
- ✓ Les consommations énergétiques...

- Des équipements performants

Station de traitement des eaux
Pilotage des énergies
Tri à la source

...



TOYOTA

IMPACT ENVIRONNEMENTAL DEPUIS LE DÉMARRAGE DU SITE

Energie



Eau *(du réseau)*



Déchet

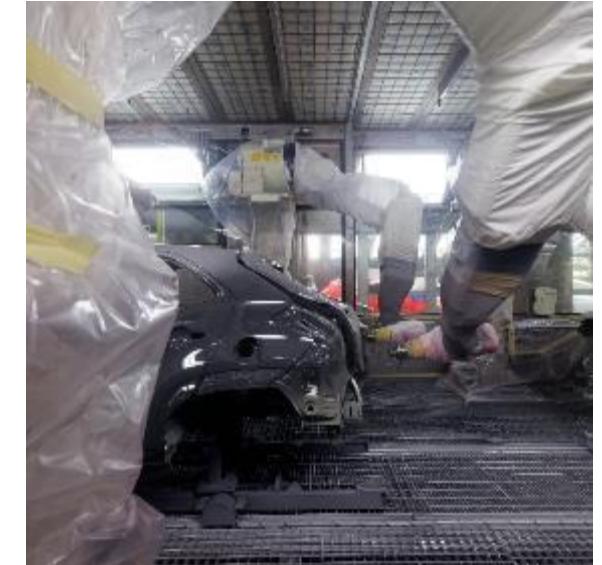


Air *(COV)*



TOYOTA

AIR DÉMARCHE DE RÉDUCTION DES ÉMISSIONS ATMOSPHÉRIQUES



TOYOTA

Démarche de réduction des émissions atmosphériques

Pilier N° 1

Eviter les émissions

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Pilier N° 3

Améliorer et innover



TOYOTA

Démarche de réduction des émissions atmosphériques

Pilier N° 1

Eviter les émissions

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Pilier N° 3

Améliorer et innover



TOYOTA

Pilier N° 1

Eviter les émissions inutiles

FORMATION

1 JOUR

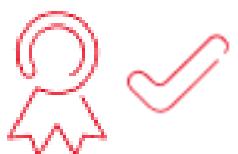
Séminaire d'intégration

5 JOURS

Formation aux techniques
de base

5 – 10
JOURS

Formation en réalité
virtuelle puis sur ligne



Confirmation dès que
Sécurité et Qualité OK



TOYOTA

Pilier N° 1

Eviter les émissions inutiles

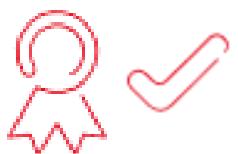
FORMATION

Gestes limitant les émissions

Gestion des contenants

Apprentissage des gestes d'application peinture

Conduite à tenir en cas de fuite



Pilier N° 1

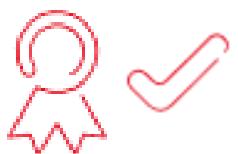
Eviter les émissions inutiles

FORMATION

Formation des équipes de nettoyage le WE

Utilisation au plus juste des quantités (suivi au litre)

Re-Use du solvant pour le nettoyage des cabines



Pilier N° 1

Eviter les émissions inutiles

Choix des Peintures

Primaires à l'eau
(Waterborne)

-85% de
COV



Couleurs à l'eau
(Waterborne)

-70% de
COV



TOYOTA

Pilier N° 1

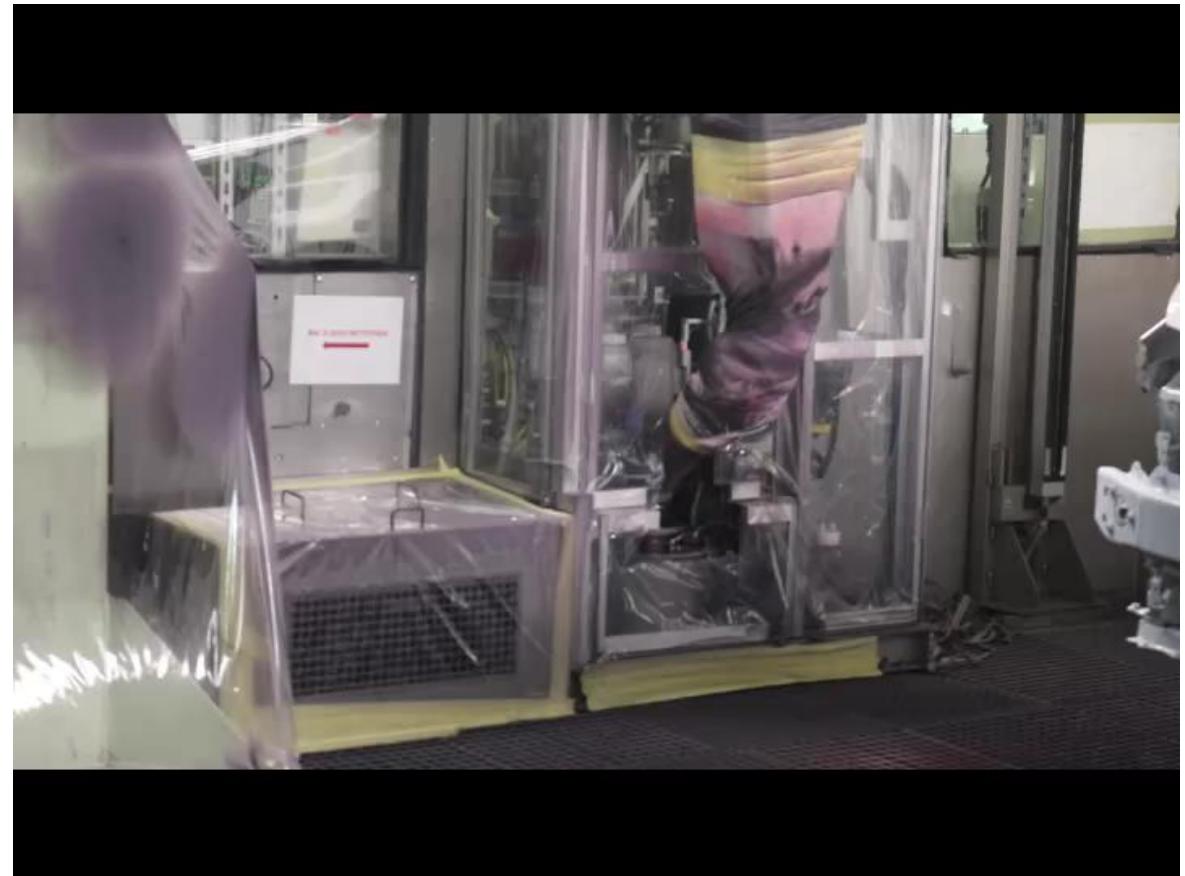
Eviter les émissions inutiles

Robots à cartouches

Une couleur différente à chaque voiture

Nettoyage uniquement de l'extremité à chaque changement

Limitation de la consommation de solvant



TOYOTA

Pilier N° 1

Eviter les émissions inutiles

Optimisation des trajectoires

Amélioration continue

Réduction de la perte, suivi du taux de transfert

Récupération du solvant



TOYOTA

Pilier N° 1

Eviter les émissions inutiles

Un site en Harmonie avec la Nature

Espèces inventoriées

252

Pesticide depuis 25 ans

0

Production de miel en kg

800



TOYOTA

Démarche de réduction des émissions atmosphériques

Pilier N° 1

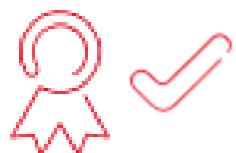
Eviter les émissions

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Pilier N° 3

Améliorer et innover



TOYOTA

Pilier N° 2

Maîtriser les process

5 Incinérateurs Régénératifs

Abattement des COV

>98%

Autothermie – Moins de combustible fossile

Suivi en continu des émissions

Contrôle quotidien des paramètres clés

Techniciens formés aux équipements clés pour l'environnement



TOYOTA

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Management des consommations matières

Suivi des inventaires à chaque équipe

Suivi hebdomadaire des tendances

Indicateurs mensuels par atelier

Reporting Réglementaire trimestriel



TOYOTA

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Captation des poussières à la source

Caissons de filtrations

>99% des poussières
captées

Contrôle quotidien des paramètres clés

Techniciens formés aux équipements clés
pour l'environnement

Validation managériale



TOYOTA

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Combustion : Bruleurs de fours et chaudières

Suivi en continu du bon fonctionnement

100% détecteurs

Contrôle quotidien des paramètres clés par les Techniciens

Techniciens formés aux équipements clés pour l'environnement

Validation managériale



TOYOTA

Démarche de réduction des émissions atmosphériques

Pilier N° 1

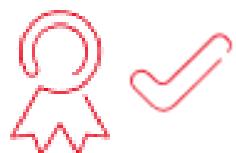
Eviter les émissions

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Pilier N° 3

Améliorer et innover



TOYOTA

Nouvelle technologie d'application peinture

Réduction consommation matière

-26%

Fréquence de nettoyage de la tête du robot

-50%

Réduction des déchets (boues de peinture)

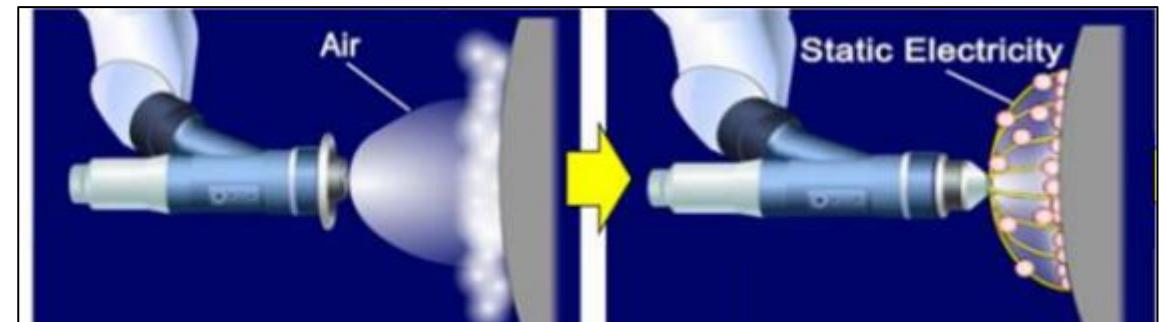
-50%

Baisse de la consommation d'énergie pour l'application

-50%

Avant

Après



Grand volume d'air, la peinture rebondit sur la tôle

Faible volume d'air, la peinture est attirée par la tôle

Pilier N° 3

Améliorer et innover

Nouvelle technologies d'application peinture



TOYOTA

Pilier N° 3

Améliorer et innover

Nouvelle technologie de cabine peinture

Réduction de CO2

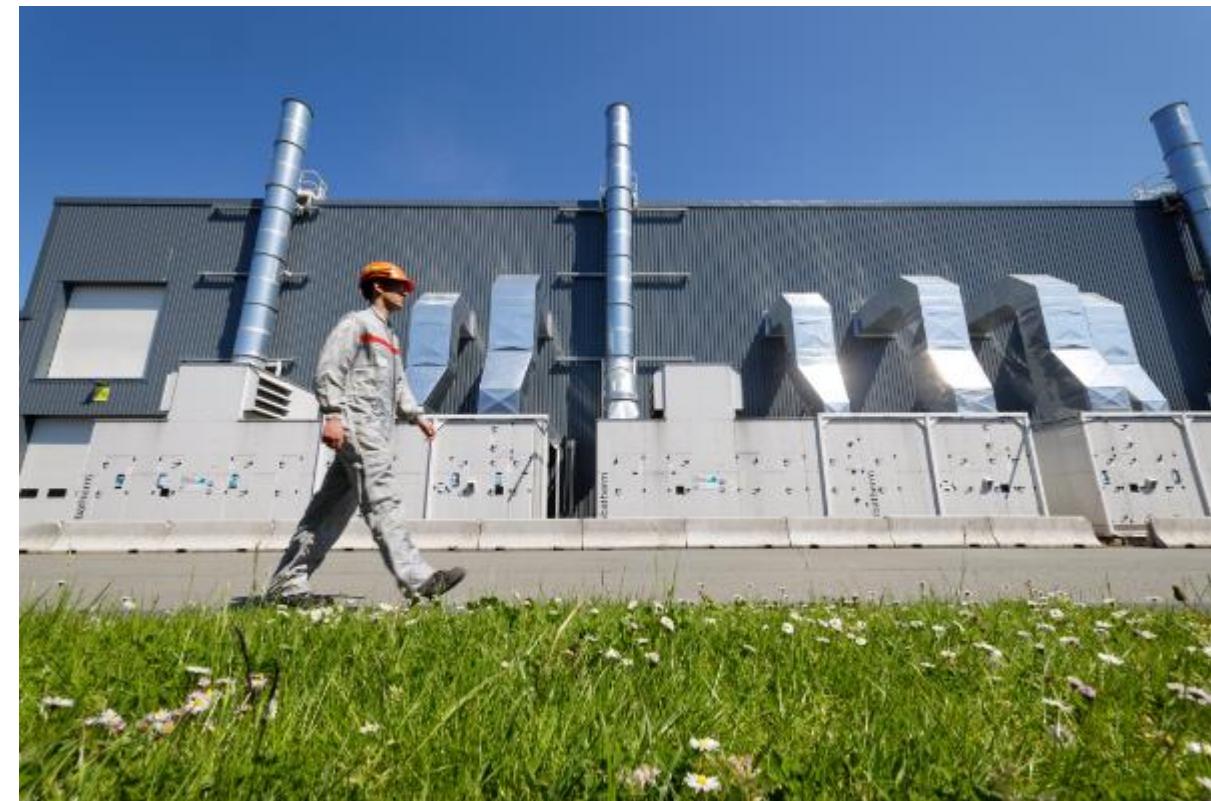
-100%

Baisse d'émissions liées à
la combustion (bruleurs)

-100%

Consommation Energétique

-84%



TOYOTA

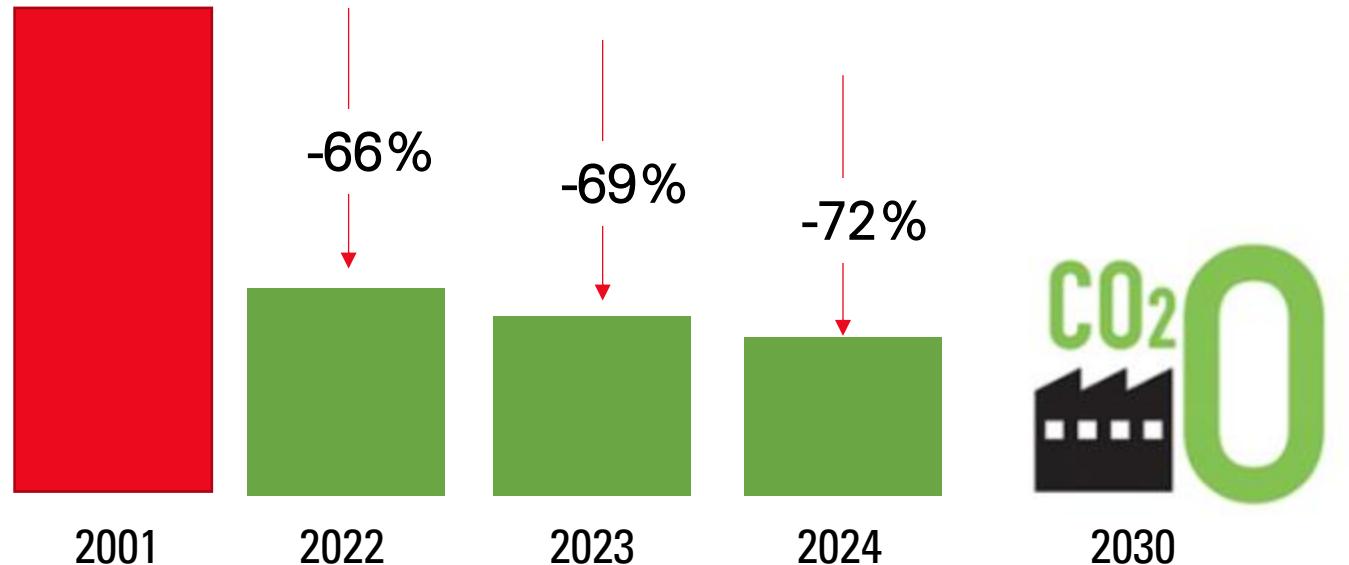
Pilier N° 3

Améliorer et innover

Décarbonation massive

Réduction de CO₂

-100%



Démarche de réduction des émissions atmosphériques

Amélioration continue

Pilier N° 1

Eviter les émissions :

Du personnel compétent avec les meilleures technologies dès le démarrage

Pilier N° 2

Maîtriser les process :

Management quotidien, suivi strict des indicateurs de performances environnementales

Pilier N° 3

Améliorer et innover :

Technologies de ruptures, décarbonation massive



TOYOTA

**MERCI POUR VOTRE
ATTENTION**

QUESTIONS ?

