



TOYOTA MOTOR MANUFACTURING FRANCE

DEMARCHE DE REDUCTION
DES EMISSIONS ATMOSPHERIQUES

TOYOTA



NOTRE SITE DE PRODUCTION

Seul site de production Toyota en France

TOYOTA



Onnaing

Paris

Vaucresson



Le Pouzin



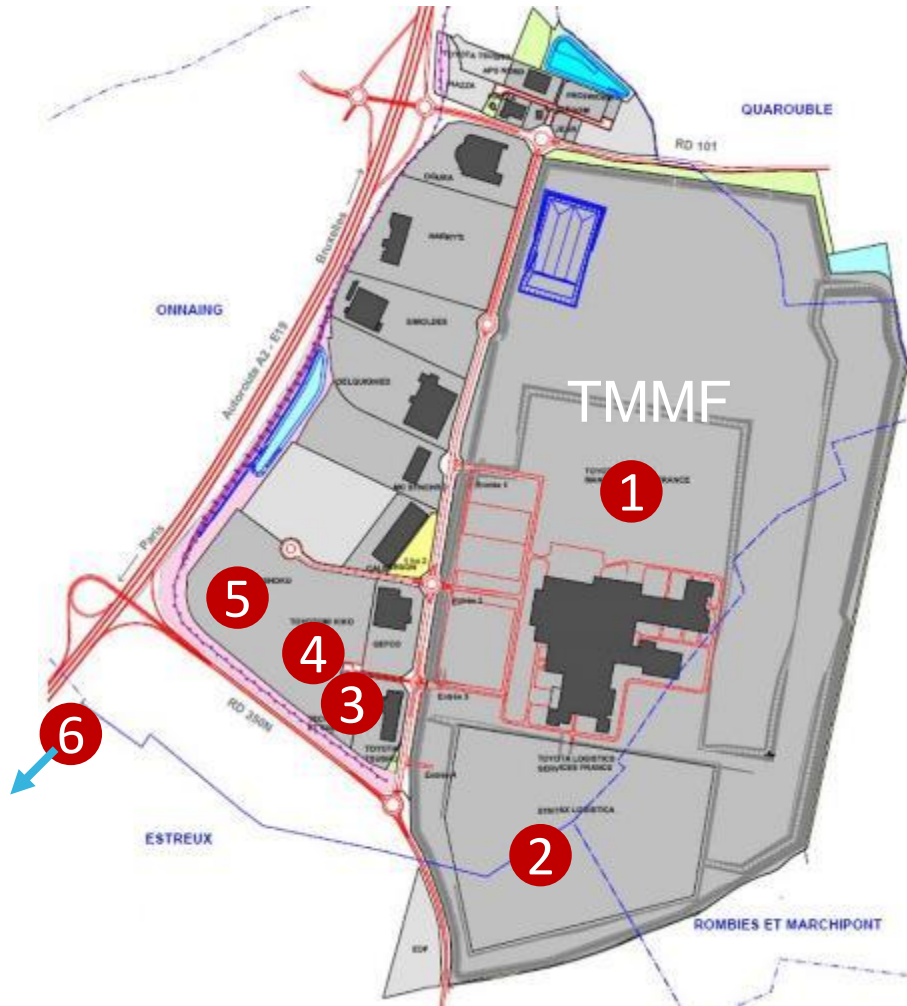
Sophia Antipolis



SEUL SITE DE PRODUCTION TOYOTA EN FRANCE

TOYOTA

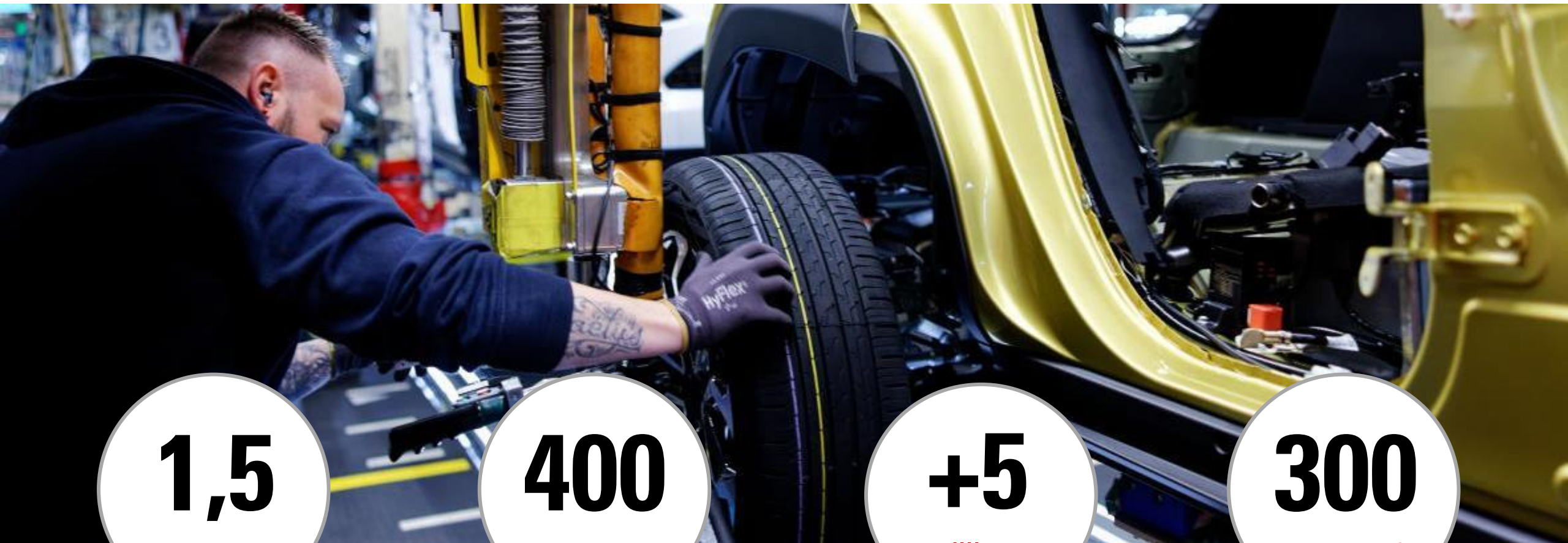
TMMF SUR LA ZONE D'ACTIVITÉ



Près de **6 000** personnes

- 1 **TMMF - TOYOTA MOTOR MANUFACTURING FRANCE (5 000p)**
Site de fabrication de la Yaris.
- 2 **TOYOTA SERVICE LOGISTIQUE France (105p)**
Expédition des Yaris vers toute l'Europe. Egalement **centre de préparation** de tous modèles Toyota pour la France et une partie de l'Allemagne.
- 3 **TOYOTA TSUSHO (85p)**
Société de services (prestations, fournitures de pièces et commercialisation) qui a pour mission d'accompagner le développement de Toyota.
- 4 **TOYOTOMI (189p)**
Fournit à TMMF une vingtaine de **pièces de carrosserie de série**, ainsi que les **pièces de carrosserie de rechange** pour les anciens modèles Toyota fabriqués en Europe.
- 5 **TOYOTA BOSHOKU ONNAING (41p)**
Spécialisé dans l'injection plastique, produit des pare-chocs pour les anciens modèles de TOYOTA fabriqués en Europe à destination du réseau de concessionnaires européens
- 6 **TOYOTA BOSHOKU SOMAIN (400p)**
Fabrication des sièges, ciels de toit, ...
(hors plan, à 30km)

NOS CHIFFRES CLÉS



1,5

milliard €

Investissement depuis le
démarrage en 2001

400

millions €

Investissement pour Yaris 4 et
Yaris Cross

+5

millions

Production cumulée

300

k véhicules/an

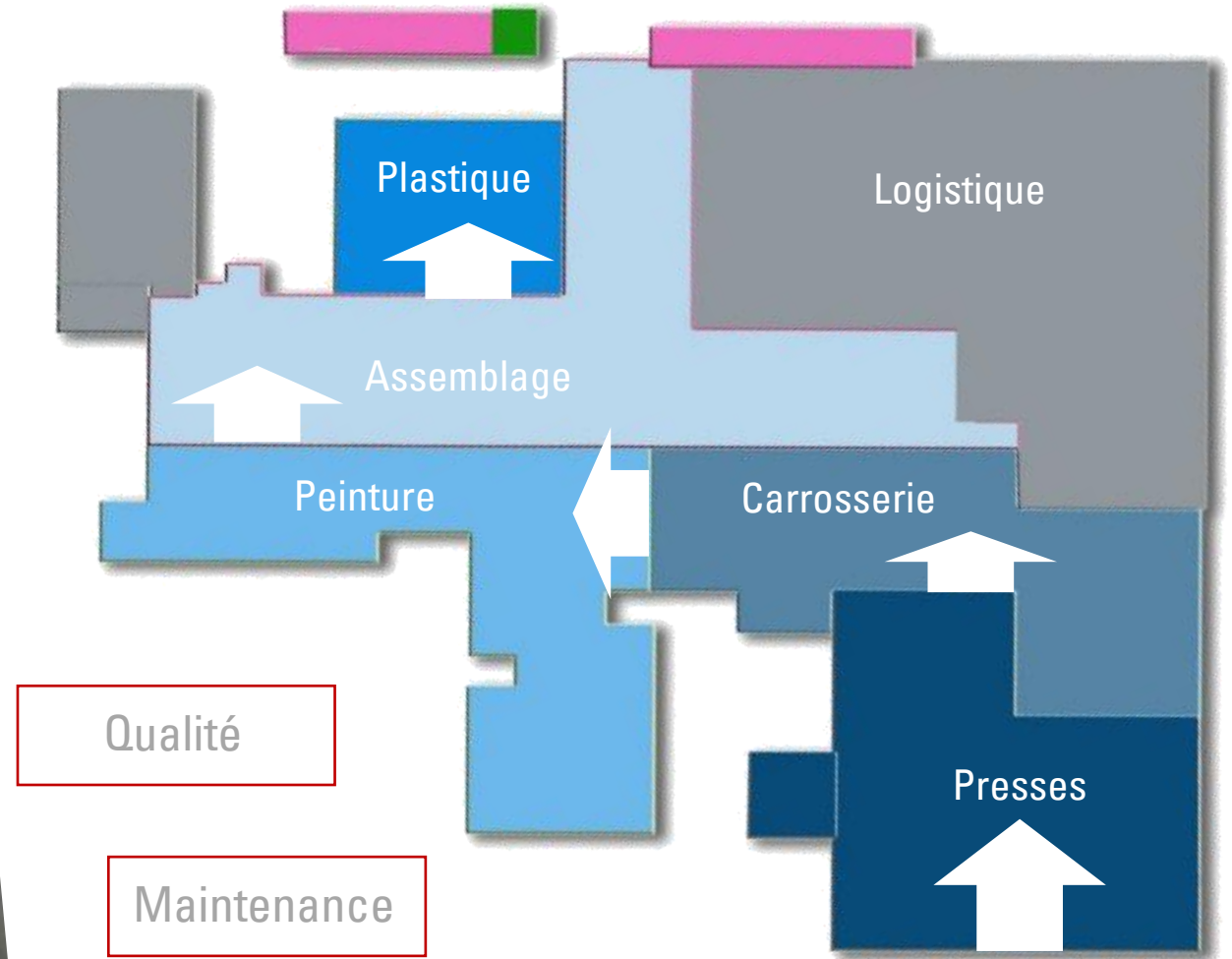
Production journalière
(TT 58 s. 3 équipes)

1 250 Yaris / jour

TOYOTA



PROCESS DE FABRICATION



TOYOTA



NOTRE PRODUCTION

Yaris & Yaris Cross "made in France"

TOYOTA

YARIS 4



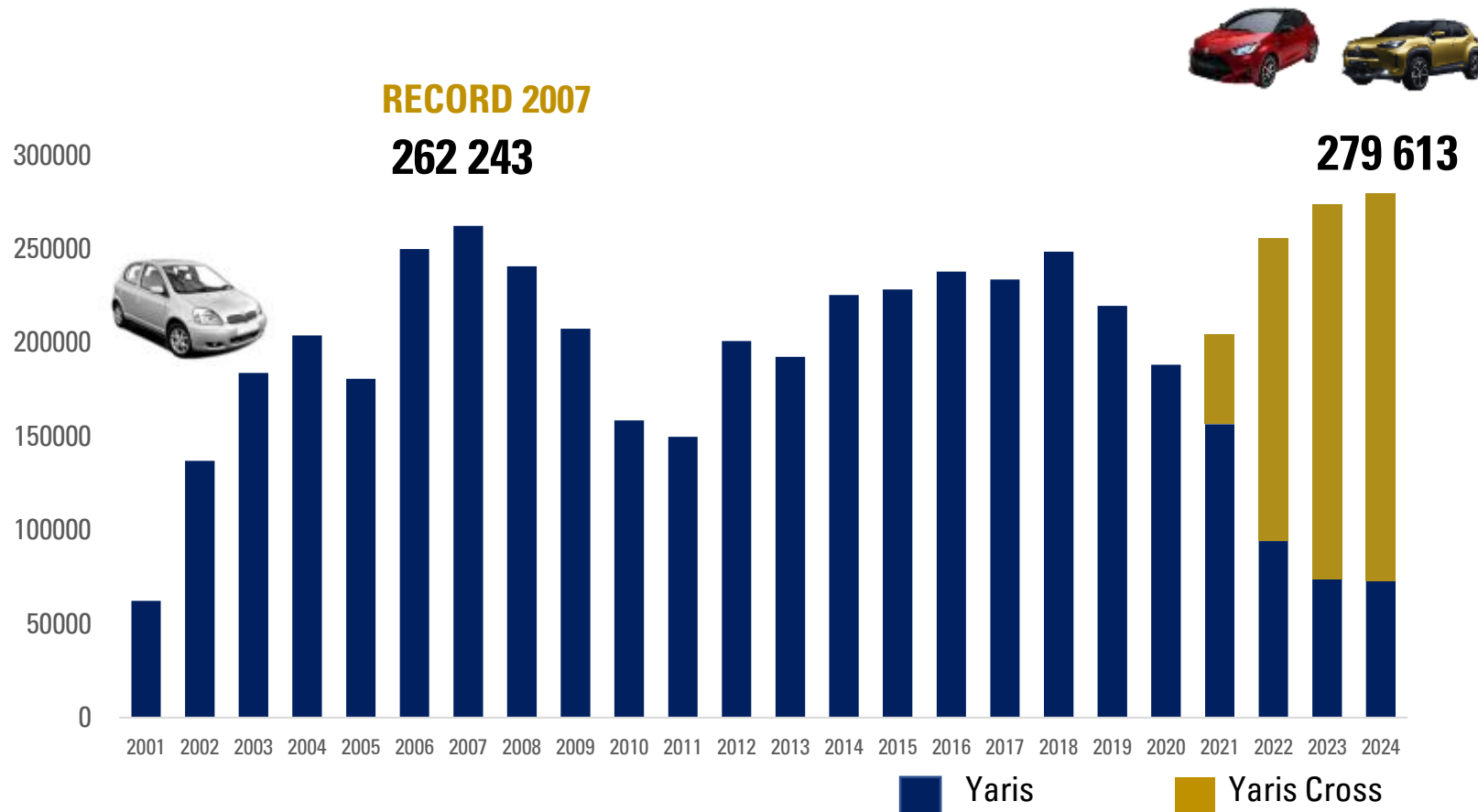
TOYOTA

YARIS CROSS



TOYOTA

NOUVEAU RECORD DE PRODUCTION EN 2024



- 1 Toyota sur 4 vendue en Europe est produite à Valenciennes
- 200 679 Yaris Cross
- 1^{er} site européen pour Toyota

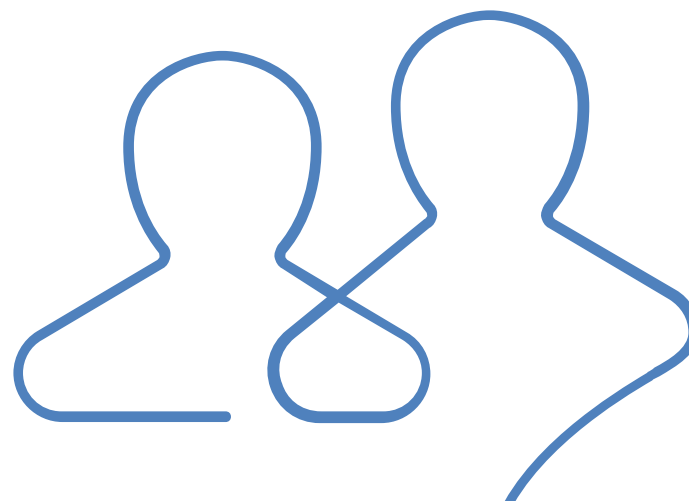
1^{er} site de production automobile en France

TOYOTA



NOS ÉQUIPES

5 000 hommes & femmes passionnés
à faire de nos Yaris des voitures de
qualité



79% d'hommes
21% de femmes

TOYOTA



NOS ENGAGEMENTS

ENVIRONNEMENT

TOYOTA

UN SITE DURABLE ET INNOVANT

- Site hyper compact

(17 ha = 30% de surface de moins qu'un site comparable)

permettant d'optimiser :

- ✓ Les flux d'informations
- ✓ Les flux logistiques
- ✓ Les consommations énergétiques...

- Des équipements performants

Station de traitement des eaux
Pilotage des énergies
Tri à la source

...



IMPACT ENVIRONNEMENTAL DEPUIS LE DÉMARRAGE DU SITE

Energie



Eau *(du réseau)*



Déchets



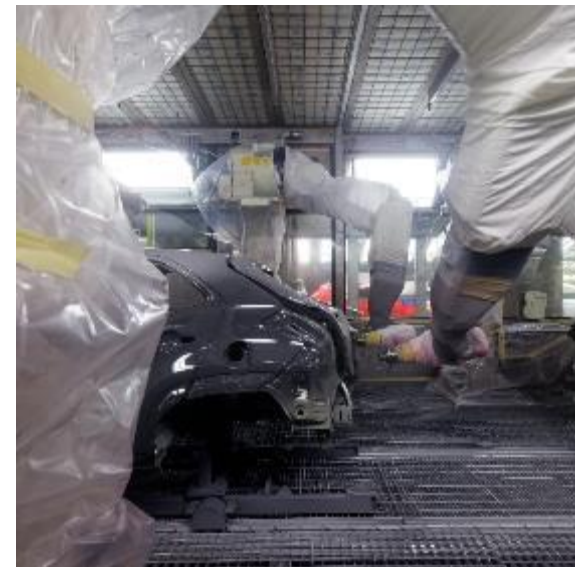
Air *(COV)*



TOYOTA

AIR

DÉMARCHE DE RÉDUCTION DES ÉMISSIONS ATMOSPHÉRIQUES



TOYOTA

Démarche de réduction des émissions atmosphériques

Pilier N° 1

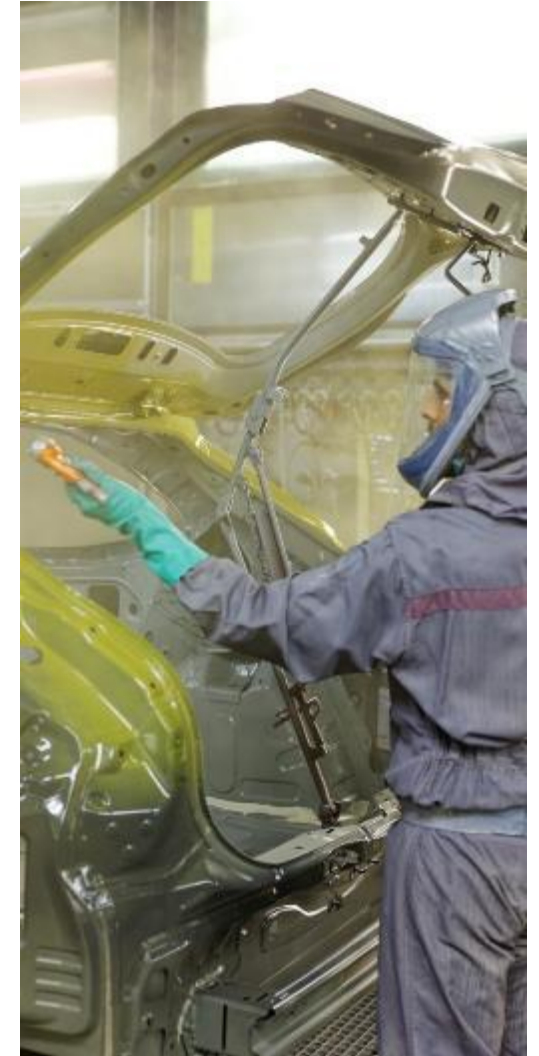
Eviter les émissions

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Pilier N° 3

Améliorer et innover



TOYOTA

Démarche de réduction des émissions atmosphériques

Pilier N° 1

Eviter les émissions

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Pilier N° 3

Améliorer et innover



TOYOTA

Pilier N° 1

Eviter les émissions inutiles

FORMATION

1 JOUR

Séminaire d'intégration

5 JOURS

**Formation aux techniques
de base**

**5 – 10
JOURS**

**Formation en réalité
virtuelle puis sur ligne**



**Confirmation dès que
Sécurité et Qualité OK**



TOYOTA

Pilier N° 1

Eviter les émissions inutiles

FORMATION

**Gestes limitant les
émissions**

Gestion des contenants

**Apprentissage des gestes
d'application peinture**

**Conduite à tenir en cas de
fuite**



TOYOTA

Pilier N° 1

Eviter les émissions inutiles

FORMATION

Formation des équipes de nettoyage le WE

Utilisation au plus juste des quantités (suivi au litre)

Re-Use du solvant pour le nettoyage des cabines



TOYOTA

Pilier N° 1

Eviter les émissions inutiles

Choix des Peintures

**Primaires à l'eau
(Waterborne)**

**-85% de
COV**

**Couleurs à l'eau
(Waterborne)**

**-70% de
COV**



TOYOTA

Pilier N° 1

Eviter les émissions inutiles

Robots à cartouches

Une couleur différente à chaque voiture

Nettoyage uniquement de l'extrémité à chaque changement

Limitation de la consommation de solvant



Pilier N° 1

Eviter les émissions inutiles

Optimisation des trajectoires

Amélioration continue

Réduction de la perte, suivi du taux de transfert

Récupération du solvant



TOYOTA

Pilier N° 1

Eviter les émissions inutiles

Un site en Harmonie avec la Nature

Espèces inventoriées

252

Pesticide depuis 25 ans

0

Production de miel en kg

800



TOYOTA

Démarche de réduction des émissions atmosphériques

Pilier N° 1

Eviter les émissions

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Pilier N° 3

Améliorer et innover



TOYOTA

Pilier N° 2

Maîtriser les process

5 Incinérateurs Régénératifs

Abattement des COV

>98%

**Autothermie – Moins de combustible
fossile**

Suivi en continu des émissions

Contrôle quotidien des paramètres clés

**Techniciens formés aux équipements clés
pour l'environnement**



TOYOTA

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Management des consommations matières

Suivi des inventaires à chaque équipe

Suivi hebdomadaire des tendances

Indicateurs mensuels par atelier

Reporting Réglementaire trimestriel



TOYOTA

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Captation des poussières à la source

Caissons de filtrations

**>99% des poussières
captées**

Contrôle quotidien des paramètres clés

**Techniciens formés aux équipements clés
pour l'environnement**

Validation managériale



TOYOTA

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Combustion : Bruleurs de fours et chaudières

**Suivi en continu du bon
fonctionnement**

100% détecteurs

**Contrôle quotidien des paramètres clés par
les Techniciens**

**Techniciens formés aux équipements clés
pour l'environnement**

Validation managériale



TOYOTA

Démarche de réduction des émissions atmosphériques

Pilier N° 1

Eviter les émissions

Pilier N° 2

Maîtriser les process

Pilier N° 3

Améliorer et innover



TOYOTA

Pilier N° 3

Améliorer et innover

Nouvelle technologie d'application peinture

Réduction consommation matière

-26%

Fréquence de nettoyage de la tête du robot

-50%

Réduction des déchets (boues de peinture)

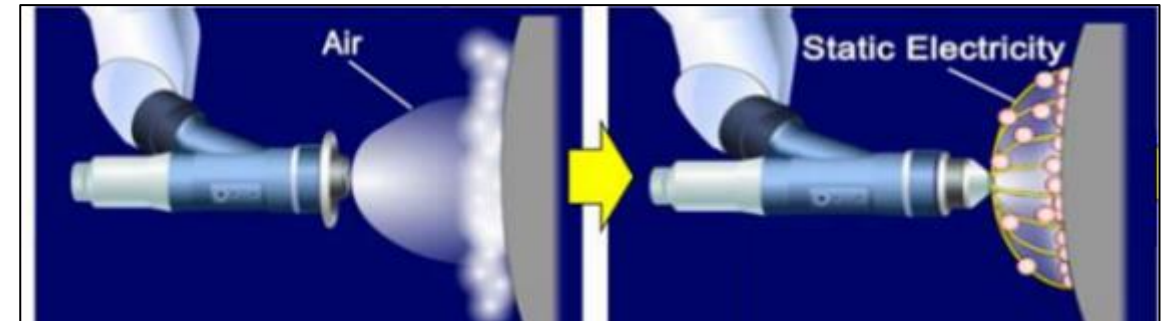
-50%

Baisse de la consommation d'énergie pour l'application

-50%

Avant

Après



Grand volume d'air, la peinture rebondit sur la tôle

Faible volume d'air, la peinture est attirée par la tôle

Pilier N° 3

Améliorer et innover

Nouvelle technologies d'application peinture



TOYOTA

Pilier N° 3

Améliorer et innover

Nouvelle technologie de cabine peinture

Réduction de CO2

-100%

Baisse d'émissions liées à la combustion (bruleurs)

-100%

Consommation Energétique

-84%



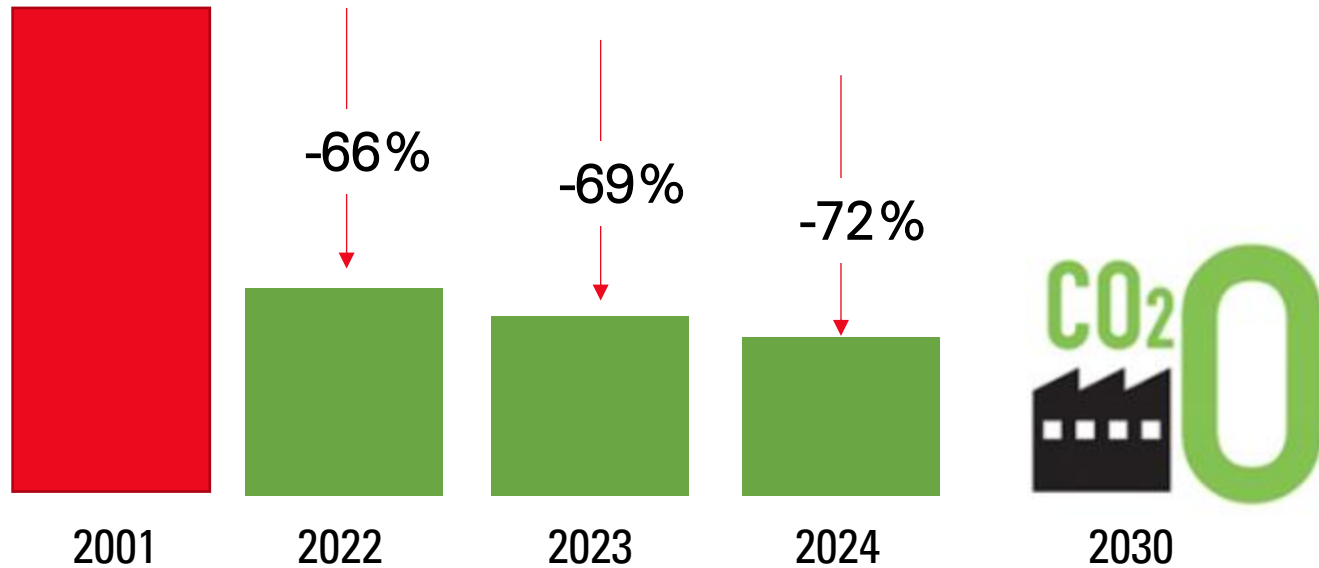
Pilier N° 3

Améliorer et innover

Décarbonation massive

Réduction de CO₂

-100%



Démarche de réduction des émissions atmosphériques

Amélioration continue

Pilier N° 1

Eviter les émissions :

Du personnel compétent avec les meilleures technologies dès le démarrage

Pilier N° 2

Maîtriser les process :

Management quotidien, suivi strict des indicateurs de performances environnementales

Pilier N° 3

Améliorer et innover :

Technologies de ruptures, décarbonation massive



**MERCI POUR VOTRE
ATTENTION**

QUESTIONS ?

